

IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO DEI FRIGORIFERI

SOLUZIONE DA 40 PZ/H

Partendo dal frigorifero intero, vengono selezionati e separati i singoli materiali come il ferro, la plastica, l'alluminio, il rame, il poliuretano e il vetro, con una percentuale di circa il 90% di materia prima da avviare al riutilizzo.

Il processo di recupero è completato dall'aspirazione dei gas usati nei circuiti refrigeranti, il cui stoccaggio in un impianto criogenico garantisce che nessuna emissione nociva venga dispersa nell'atmosfera. Ideato per trattare 40 pezzi l'ora, grazie alla sua totale automazione, consente di realizzare una significativa riduzione dei costi di esercizio. Per la fase di triturazione, infatti, non sono richiesti più di due o tre operatori.



SYSTEMS FOR THE TREATMENT OF REFRIGERATORS

SOLUTIONS OF 40 PC/H

Beginning with the entire fridge, the individual materials, such as iron, plastic, aluminium, copper, polyurethane and glass, are selected, around 90% of material, before the recycling starts.

The aspiration of gas used in the refrigeration circuits completes the recovery process and storing the gas in a cryogenic plant guarantees that no noxious emissions are dispersed into the atmosphere. This plant grants a considerable reduction in operational costs as it is designed to treat 40 pieces per hour, and is completely automated. In fact, there is no longer any need for two or three operators during the shredding phase.





tecnologie esclusive, l'impianto per il trattamento dei frigoriferi realizzato da WRS costituisce un importante punto di arrivo:

- sotto l'aspetto tecnologico (possibilità di trattamento dei frigoriferi con CFC e con Pentano in completa sicurezza)
- per le positive ricadute ambientali (emissioni in atmosfera nulle grazie al sistema di aspirazione e di inertizzazione dell'aria)
- per la sua capacità di fornire un prodotto di qualità eccellente in uscita.

AN INNOVATIVE DESIGN

The WRS refrigerator treatment system is the result of a cutting-edge design that uses exclusive technologies. Its special features include:

- safe treatment of fridges with CFC and Pentano
- positive environmental repercussions (Intake system and air neutralisation ensure zero emissions into the atmosphere)
- its capacity to supply excellent output.

DIMENSIONI FRIGORIFERI TRATTABILI

- larghezza max 1.050 mm
- profondità 950 mm
- altezza 2.000 mm
- peso fino a 80Kg

MAXIMUM SIZE OF A TREATABLE REFRIGERATOR

- length 1050 mm
- depth 950 mm
- height 2000 mm
- weight 80Kg

GRADO PUREZZA FRAZIONI SEPARATE

- 95% in volume schiume di poliuretano
- 98% in peso frazioni ferrose
- 93% in peso frazioni alluminio/rame
- 96% in peso frazioni plastiche

DEGREE OF PURITY FOR SEPARATED FRACTIONS

- 95% (in volume) polyurethane foam
- 98% (in weight) steel fractions
- 93% (in weight) aluminium/copper fractions
- 96% (in weight) plastic fractions